

Tableau de sélection des lames de scies à ruban bimétal

Utilisation	Aluminium	Acier bas carbone	Acier carbone	Aciers alliés	Aciers à roulement	Aciers pour moules	Aciers inoxydables	Aciers outils	Alliages au Titane	Alliage à base de Nickel	
	Facile			Usinabilité						Difficile	
Coupe universelle	QXP™			QXP™ Durée de vie. Coupe rapide							
							CONTESTOR GT™ ou XL™. Durée de vie. Coupe droite				
			Armor RX™. Durée de vie. Profilés et paquets								
			RX™. Durée de vie. Profilés et paquets								
	CLASSIC™					CLASSIC™ Production™					
	DIEMASTER 2™ 12.7 mm et largeur inférieure					DIEMASTER 2™					

Tableau de vitesse des lames de scies à ruban bimétal

Nuances			3/4T	3/4T	2/3T	2/3T	2/3T
			Ø 50 mm	Ø 100 mm	Ø 150 mm	Ø 200 mm	Ø 250 mm
Aluminium	5000 à 7000	Vitesse de coupe (m/min)	100	100	90	90	85
		Avance (mm/min)	100	100	90	90	85
Aciers Carbone	XC 38 C45, S355	Vitesse de coupe (m/min)	65	65	65	65	65
		Avance (mm/min)	60	55	40	35	30
Aciers A Outils	42 CD 4 35 NCD 4 Z 160 CDV 12 Z 38 CDV 5	Vitesse de coupe (m/min)	39	38	35	35	30
		Avance (mm/min)	19	14	13	10	9
		Vitesse de coupe (m/min)	25	25	25	25	25
		Avance (mm/min)	16	10	10	8	6
Inox	304 L, 316 L	Vitesse de coupe (m/min)	30	27	25	25	25
		Avance (mm/min)	19	17	13	11	8
Aéronautique	Ta 6V 17-4 PH Inconel 718 Inconel 625	Vitesse de coupe (m/min)	22	20	18	18	16
		Avance (mm/min)	11	8	5	4	3
		Vitesse de coupe (m/min)	18	18	18	16	16
		Avance (mm/min)	4	2	2	2	2
Non-ferreux	Bronze Cuivre	Vitesse de coupe (m/min)	30	30	28	28	27
		Avance (mm/min)	12	10	10	10	7
		Vitesse de coupe (m/min)	65	60	60	55	55
		Avance (mm/min)	50	45	45	40	40
Fontes	FGS 25 FGG 40	Vitesse de coupe (m/min)	45	40	35	30	30
		Avance (mm/min)	35	30	30	25	20



Lubrification

Lubrifier prolonge la vie de vos outils et améliore l'aspect de coupe.

Retrouvez tous nos lubrifiants à partir de la page 61.



Tableau de sélection de denture

Déterminer la taille et la forme du matériau à couper.
Lire la denture en TPI ou DPP (dents par pouce).

Solide - carré - Solide - rond
rectangle

Tube, conduite,
structure

TPI	mm
14/18	5
10/14	10
8/12	15
6/8	20
5/8	25
4/6	50
3/4	75
2/3	100
1.5/2.0	150
1.4/2.0	200
1.0/1.3	300
0.7/1.0	400
	500
	600
	700
	800
	900
	1000
	1100
	1200

TPI	mm
14/18	5
10/14	10
8/12	15
6/8	20
5/8	25
4/6	50
3/4	75
2/3	100
1.5/2.0	150
1.4/2.0	200
1.0/1.3	300
0.7/1.0	400
	500
	600
	700
	800
	900
	1000
	1100
	1200

TPI	mm
14/18	1
10/14	2
8/12	3
6/8	4
5/8	5
4/6	6
3/4	7
2/3	8
	9
	10
	15
	20
	25
	30
	40
	50

Repérez l'épaisseur (E) de la paroi

Repérez la largeur de coupe (L)

Repérez le diamètre (D)

