

HOME OF CLAMPING



2023/2024
SYSTÈME DE BRIDAGE SOUS VIDE

SPÉCIALISTE DU BRIDAGE.

Depuis la création de l'entreprise en 1890 jusqu'à aujourd'hui, notre mission est restée identique : garantir la plus grande qualité pour nos produits et services. Cependant les circonstances, les missions et les défis ont évidemment évolué. En nous concentrant sur nos compétences fondamentales, nous avons depuis longtemps pris l'habitude d'établir de nouvelles références pour une technique de bridage innovante : le développement en interne, la plus grande flexibilité possible et la passion pour les solutions individuelles sont nos moteurs.

Tout cela n'est possible qu'avec des collaborateurs motivés et heureux. Un environnement respectueux, le développement personnel et des mesures favorables au bien-être de chacun sont des valeurs qui nous sont chères.



Direction d'entreprise :
Wolfgang Balle, Johannes Maier (l'associé-gérant), Jürgen Förster

HISTORIQUE DE L'ENTREPRISE

- 1890 Andreas Maier crée la fabrique de serrures.
- 1920 La gamme produite est complétée par des clés à vis.
- 1928 Montage à la chaîne de la SERRURE DE FELLBACH.
- 1951 Diversification dans la technique de bridage de pièces à usiner et d'outils.
- 1965 La gamme est complétée par des sauterelles, le catalogue AMF paraît en 10 langues.
- 1975 Systèmes de bridage hydrauliques s'ajoute aux spécialisations de l'entreprise.
- 1982 Des systèmes de bridage et de montage font leur arrivé dans la gamme de produits.
- 1996 Organisation par équipes dans tous les domaines d'activité d'AMF, Gestion de la qualité certifiée ISO 9001.
- 2001 Garantie de service pour tous les produits d'AMF.
- 2004 Le Zero-Point-Systems d'AMF révolutionne le marché des systèmes de bridage du point zéro
- 2007 La technique de bridage magnétique rejoint la gamme de produits d'AMF
- 2009 Mise au point et lancement de la technique de bridage sous vide.
- 2012 AUTOMATISATION À COÛTS RÉDUITS pour les domaines de la préhension, du bridage, du marquage et du nettoyage.
- 2014 AMF présente la gamme de produits la plus vaste pour les solutions d'automatisation dans le domaine de la technique de bridage du point zéro
- 2017 Les capteurs radio d'AMF élargissent les compétences de l'entreprise dans le domaine de l'industrie 4.0 et s'intègre parfaitement à la gamme de produits d'AMF.

DES PROMESSES QUI COMPTENT AU QUOTIDIEN

C'est pourquoi nous avons adopté quelques principes qui expriment nos convictions et régissent toujours nos actions.

DÉVELOPPEMENT INDIVIDUEL

Même si le produit dont vous avez besoin n'existe pas encore, nous trouverons la solution qui vous convient, qu'il s'agisse d'une version spéciale d'un produit existant, ou d'un tout nouveau produit.

GARANTIE

En cas de réclamation, en dépit de nos exigences draconiennes en matière de qualité, le problème est traité rapidement et sans bureaucratie, même au-delà de la période de garantie.

LES CRITÈRES DE QUALITÉ LES PLUS STRICTS

La fabrication de nos produits fait l'objet de soins méticuleux par tradition depuis 1890. Aujourd'hui elle est évidemment garantie par un système moderne de gestion de la qualité certifié ISO 9001.

LIVRAISON RAPIDE

Pour plus de 5 000 articles dans notre entrepôt, vous pouvez compter sur une expédition le jour même de votre commande.

ASSISTANCE SPÉCIALISÉE ET COMPÉTENTE

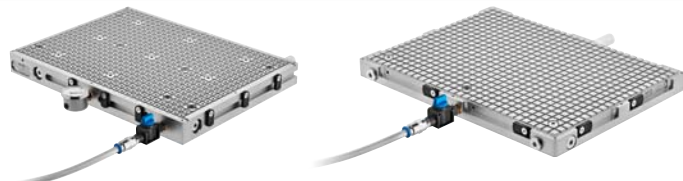
Votre distributeur ou les spécialistes de notre équipe trouveront la bonne solution pour chaque situation.

MADE IN GERMANY

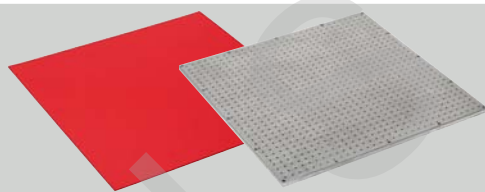
Toute notre gamme de produits est entièrement mise au point et fabriquée en Allemagne par nos collaborateurs.

POINTS ESSENTIELS SUR LA TECHNIQUE DE BRIDAGE SOUS VIDE D'AMF 4 - 5

PLAQUES DE BRIDAGE SOUS VIDE AMF 6 - 9



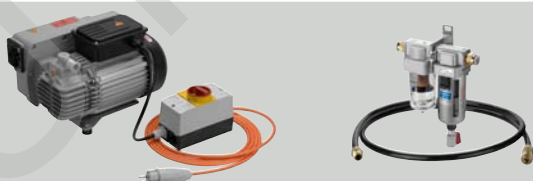
**PLAQUE D'ADAPTATION SOUPLE
PLAQUE D'ADAPTATION EN ALUMINIUM** 10 - 11



BLOC DE MONTAGE 12



**VANNE ROTATIVE - POMPE À VIDE
SÉPARATEUR DE LIQUIDE** 13



ACCESSOIRES 14 - 20



POINTS ESSENTIELS SUR LA TECHNIQUE DE BRIDAGE SOUS VIDE

QU'EST-CE QUE LE VIDE?

Le vide désigne l'état d'un espace exempt de toute matière. Dans la pratique, on parle déjà de vide lorsque la pression d'air dans un espace est inférieure à la pression atmosphérique.

UNITÉS DE MESURE UTILISÉES

Les unités les plus courantes sont le pascal et le bar.

- > 100 Pa = 1 hPa
- > 1 hPa = 1 mbar
- > 1 mbar = 0,001 bar

SYSTÈME DE BRIDAGE SOUS VIDE

Les systèmes de bridage sous vide sont essentiellement utilisés pour des usinages simples et rapides dans les secteurs du bois, des matières plastiques et des métaux non ferreux, et sont compatibles avec les machines d'usinage CNC. La technique du vide est utilisée pour des montages d'usinage spéciaux, par exemple pour fixer une plaque en aluminium devant être usinée de tous les côtés. Cette technique permet d'augmenter la productivité et la rentabilité. La pièce ne subit aucun dommage dû à la fixation et le positionnement long et fastidieux de la pièce par l'opérateur est supprimé. Les dernières innovations du système de bridage permettent une adaptation rapide aux formes et tailles de pièces, ce qui permet une manipulation flexible de pièces de formes très variées.

QUE SIGNIFIE FIXER PAR LE VIDE?

Pour la bridage par le vide, une dépression est réalisée sous la pièce, il se crée une différence de pression qui plaque la pièce sur la plaque de bridage. La pièce est plaquée sur la plaque de bridage sous vide et non pas aspirée, comme le prétend à tort l'idée reçue.

La force de plaquage de la pièce dépend de la structure de sa surface, de la différence de pression et de la surface soumise au vide d'air. Plus la surface soumise au vide d'air est grande, plus la force de retenue est importante.

POURQUOI LE VIDE D'AIR PRODUIT-IL UNE FORCE DE RETENUE?

Une pression d'env. 1 bar s'exerce uniformément sur toutes les surfaces d'un corps en raison de la pression atmosphérique ambiante. À l'aide de la buse Venturi intégrée ou d'une pompe à vide externe, l'air situé sous la pièce à maintenir est aspiré, de sorte que la pression exercée sur cette surface est en partie supprimée. La seule pression restante est celle exercée sur la surface supérieure de la pièce, dont la valeur dépend de celle du vide. En général, elle est comprise entre 0,7 et 0,8 bar. Un vide d'air de 200 mbars (pression absolue) est par exemple créé dans ce cas. Il en résulte une différence de pression de 800 mbars (env. 0,8 kp/cm²) qui agit sur la pièce. La valeur de la force de bridage ne dépend donc plus que de la surface de la pièce.

REMARQUES GÉNÉRALES

- > Contrôler en permanence le vide en fonctionnement pendant l'usinage de la pièce à l'aide d'un manomètre.
- > En cas d'enlèvement de copeaux difficile, sécuriser toujours à l'aide de butées.
- > N'utiliser que des outils aiguisés et adaptés pour le matériau à usiner.
- > Pour les petites surfaces d'usinage notamment, maintenir les forces d'usinage au niveau le plus faible possible, par ex. en utilisant des petits diamètres de fraises à vitesses élevées.
- > Vérifier que la pièce est bien maintenue avant son usinage.

FORMULE DE DÉTERMINATION DE LA FORCE DE MAINTIEN

> Force (F) = Pression (P) x Surface (A)

Exemple pour la réf. de commande 564849 (400 mm x 600 mm) avec 90 % de vide:

Plaque sous vide 40 cm x 60 cm = 2 400 cm²

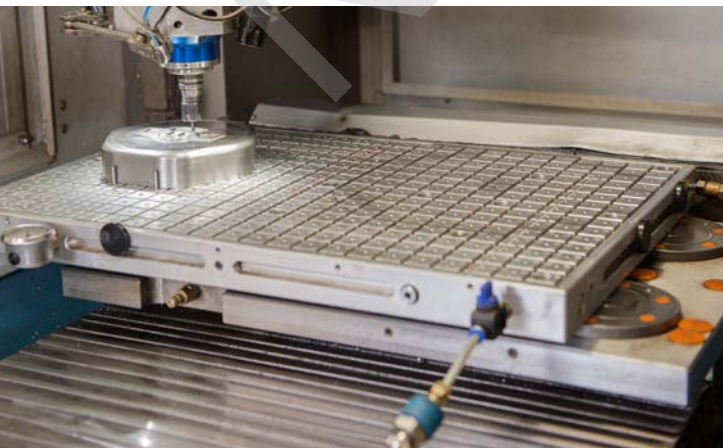
Calcul de la force de maintien (F) en Newton (N):

2 400 cm² (A) x 9,3 N/cm² (P) (différentiel de pression) = 22 320 N

Conversion:

100 N ~ 10 kg

22 320 N ~ Force de maintien de 2 230 kg (valeur théorique)



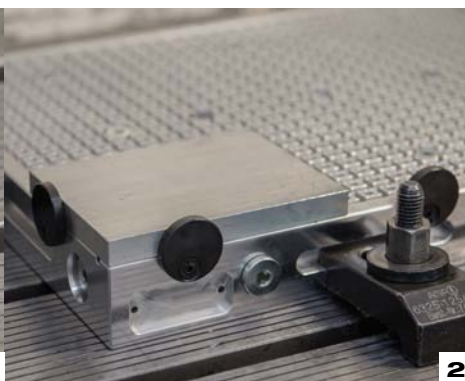
Vide relatif [%]	Pression résiduelle absolue [bar]	[N/cm ²]	atm, [kp/cm ²]
60	0,4	-6,08	-0,62
70	0,3	-7,09	-0,723
80	0,2	-8,11	-0,827
90	0,1	-9,11	-0,93

LES AVANTAGES DE LA TECHNIQUE DE BRIDAGE SOUS VIDE



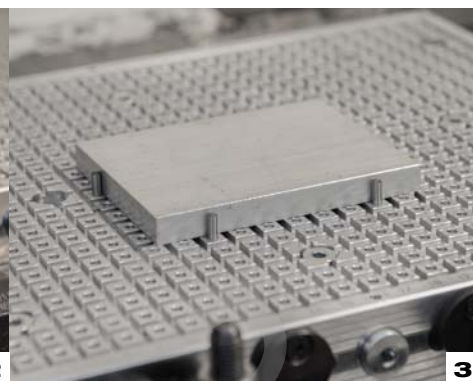
1

> Les plaques de bridage sous vide AMF peuvent être utilisés aussi bien avec de l'air comprimé et la buse Venturi intégrée qu'avec une pompe à vide externe.



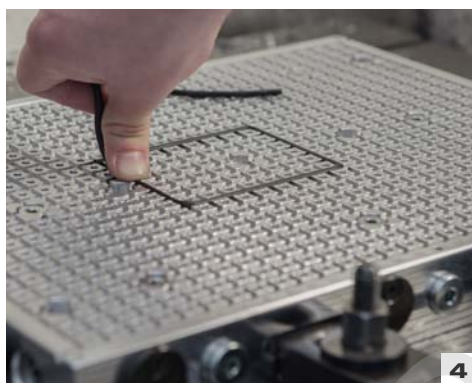
2

> Les butées excentriques réglables en hauteur peuvent être adaptées individuellement à la hauteur de la pièce et absorbent les efforts latéraux produits.



3

> Positionnement simple de la pièce à l'aide de goupilles de butée. Les forces de translation sont également absorbées à cet endroit.



4

> Le cordon d'étanchéité permet de compenser les irrégularités sur les surfaces des pièces. La structure quadrillée de la plaque permet de reproduire les contours de la pièce de façon optimale.



5

> Les rainures latérales permettent de fixer la plaque de bridage sous vide sur une plaque de base ou une table machine à l'aide des brides AMF (6325).



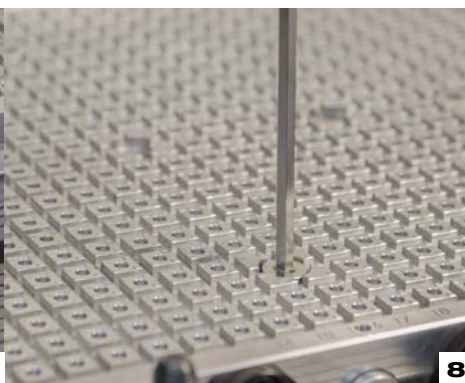
6

> Notre raccord (7800VVB) permet de relier plusieurs plaques de bridage sous vide (7800P/7800PD).



7

> L'air comprimé s'échappe par le silencieux de la plaque de bridage sous vide dans le compartiment mécanique. Le liquide aspiré (par ex. lubrifiant réfrigérant) peut aussi s'écouler par là.



8

> Selon la taille des plaques, les pièces peuvent être fixées par plusieurs points d'aspiration. Cela permet la fixation d'une ou de plusieurs pièces.



9

> Pour un changement rapide des plaques de bridage sous vide (7800P/7800PD), ils peuvent être utilisés en association avec le système de bridage et de centrage AMF «Zero-Point». Les temps de montage sont ainsi minimisés et les temps de travail des machines améliorés.

N° 7800PD

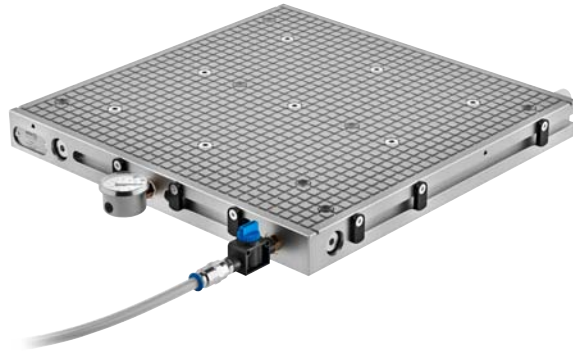
Plaque de bridage sous vide, Premium Diamond, revêtue de diamant pour augmenter le coefficient de frottement

Avec accessoire prêt à être raccordé.

Compris dans le contenu de la livraison:

- Plaque de bridage sous vide en aluminium avec revêtement diamant
- Buse Venturi intégrée
- Silencieux
- Vacuomètre
- Vanne d'arrêt
- Butées excentriques
- Tuyau pneumatique 2 m
- Embout d'accouplement pour raccord rapide
- Filtre d'aspiration
- Bouchons d'obturation
- Cordon d'étanchéité 10 m Ø 4 mm (noir)
- Cordon d'étanchéité 10 m Ø 4 mm (gris)

NOUVEAU!



Code	Pression de service pour vide max. [bar]	Vide max. [%]	Points d'aspiration	Nombre de buses Venturi	A [mm]	B [mm]	H +0,15/-0,2 [mm]	Parallélisme [mm]	R [mm]	Nombre de trous de montage Zero-Point-Systems	Poids [Kg]
568936	3,5	92	3	1	300	200	40	0,05	12,5	2	6,0
568939	3,5	92	9	1	300	400	40	0,05	12,5	4	12,0
568940	3,5	92	9	1	400	400	40	0,05	12,5	4	16,0

Description:

La face supérieure de la plaque de bridage sous vide est équipée de rainures et de points d'aspiration. Le placement du cordon d'étanchéité permet de déterminer une ou plusieurs zones pour la taille de pièce souhaitée. Positionnement simple grâce aux butées excentriques latérales réglables en hauteur.

Les rainures latérales ou les alésages de fixation (pour M8) permettent de fixer la plaque de bridage sous vide sur une plaque de base (par ex. une table de machine).

De la même manière, la plaque de bridage sous vide peut être intégrée sans souci au système de bridage du point zéro AMF de taille K20 (M12) (se reporter au catalogue AMF « Zero-Point-Systems ») grâce aux alésages de logement existants. Nous recommandons l'utilisation d'un tuyau pneumatique Ø 10 mm (7800S).

En outre, ces plaques de bridage sous vide sont revêtues de diamant.

Utilisation:

Les pièces à usiner sont bridées grâce à la création d'un vide d'air réalisé à l'aide d'une buse Venturi intégrée (incluse dans le contenu de la livraison) ou d'une pompe à vide externe. La division de la plaque en zones permet de brider et d'usiner simultanément plusieurs pièces différentes.

Les opérations de fraisage et de rectification sont des applications classiques.

Avantages:

- Forces de maintien élevées, coefficient de frottement renforcé grâce au revêtement diamant.
- Le revêtement diamant réduit considérablement le risque de glissement de la pièce, en particulier en cas d'usinage humide avec un lubrifiant de refroidissement.
- La plaque de bridage sous vide AMF peut être utilisée aussi bien avec de l'air comprimé en relation avec la buse Venturi intégrée qu'avec une pompe à vide externe.
- La plaque de bridage sous vide est immédiatement prête à l'emploi car tous les éléments nécessaires sont inclus dans le contenu de la livraison.
- Tous les points d'aspiration sont reliés entre eux.
- Économie de coûts grâce à l'utilisation de la buse Venturi.
- Réduction de la consommation d'air comprimé, entraînant une diminution des coûts de fonctionnement.
Par exemple: 1 m³ d'air comprimé coûte 0,0078 €. Avec une consommation moyenne de 49 l/min, cela correspond à 0,023 €/h.
- Plusieurs points d'aspiration permettant une division flexible de la plaque en zones et ainsi le bridage de plusieurs pièces.
- Les plaques de bridage sous vide peuvent être combinées entre elles.
- Utilisation universelle.
- Les cordons d'étanchéité permettent de compenser les faibles irrégularités sur les surfaces des pièces.
- Usinage sur cinq faces sans déformation ni vibrations.

Remarque:

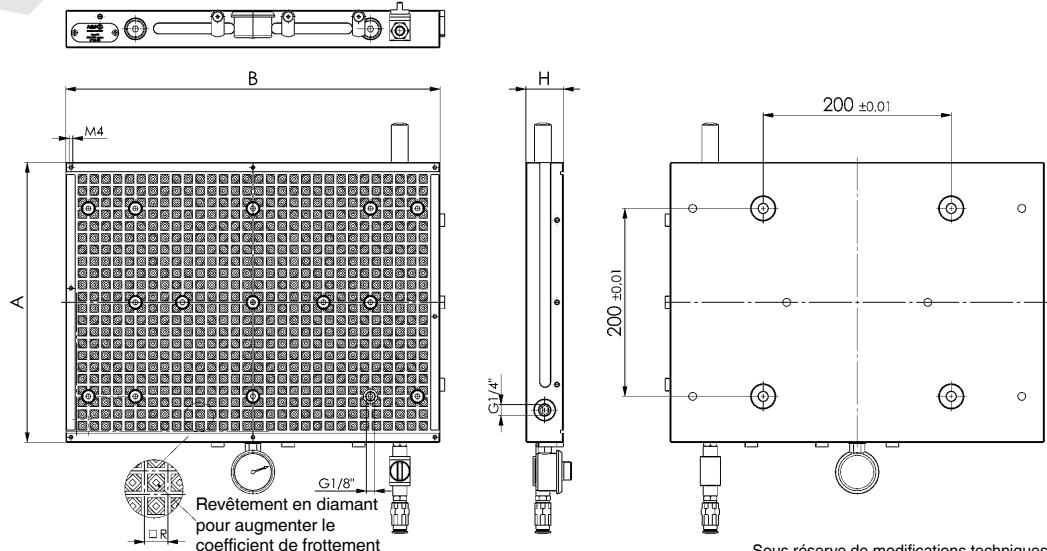
Fonctionnement à l'air comprimé séché, filtré et non lubrifié uniquement! Buse Venturi utilisable uniquement jusqu'à 60 °C.

Volume d'aspiration max. à la pression atmosphérique: 48,8 l/min.

Température moyenne: 0 °C - 60 °C

Température ambiante: 10 °C - 50 °C

Respecter la notice de montage.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 7800P

Plaque de bridage sous vide, Premium Line

Avec accessoire prêt à être raccordé.

Compris dans le contenu de la livraison:

- Plaque de bridage sous vide en aluminium
- Buse Venturi intégrée
- Silencieux
- Vacuomètre
- Vanne d'arrêt
- 6 butées excentriques
- Tuyau pneumatique 2 m
- Embout d'accouplement pour raccord rapide
- Filtre d'aspiration
- Bouchons d'obturation
- Cordon d'étanchéité 10 m Ø 4 mm (noir)
- Cordon d'étanchéité 10 m Ø 4 mm (gris)



Code	Pression de service pour vide max. [bar]	Vide max. [%]	Points d'aspiration	Nombre de buses Venturi	A [mm]	B [mm]	H +0,1/-0,2 [mm]	Parallélisme [mm]	R [mm]	Nombre de trous de montage Zero-Point-Systems	Poids [Kg]
564844	3,5	92	1	1	150	150	40	0,5	12,5	-	1,0
564845	3,5	92	3	1	300	200	40	0,5	12,5	2	6,0
564846	3,5	92	9	1	300	400	40	0,5	12,5	4	12,0
564848	3,5	92	9	1	400	400	40	0,5	12,5	4	16,0
564849	3,5	92	9	1	400	600	40	0,5	12,5	6	24,0
563703	3,5	92	16	2	600	800	40	0,5	25,0	12	50,0

Description:

La face supérieure de la plaque de bridage sous vide est équipée de rainures et de points d'aspiration. Le placement du cordon d'étanchéité permet de déterminer une ou plusieurs zones pour la taille de pièce souhaitée. Positionnement aisé grâce aux perçages pour tiges de butée ou aux butées excentriques latérales réglables en hauteur. Les rainures latérales ou les alésages de fixation (pour M8) permettent de fixer la plaque de bridage sous vide sur une plaque de base (par ex. une table de machine). De la même manière, la plaque de bridage sous vide peut être intégrée sans souci au système de bridage du point zéro AMF de taille K20 (M12) (se reporter au catalogue AMF « Zero-Point-Systems ») grâce aux alésages de logement existants. Nous recommandons l'utilisation d'un tuyau pneumatique Ø 10 mm (7800S).

La plaque de bridage sous vide 563703 (600 x 800) est divisée en deux circuits de vide et possède par conséquent 2 x 6 alésages de logement pour le système de bridage du point zéro AMF. Ce qui la rend compatible avec deux stations de serrage sextuples.

Utilisation:

Les pièces à usiner sont bridées grâce à la création d'un vide d'air réalisé à l'aide d'une buse Venturi intégrée (comprise dans le contenu de la livraison) ou d'une pompe à vide externe. La division de la plaque en zones permet de brider et d'usiner simultanément plusieurs pièces différentes.

Les opérations de fraisage et d'usinage sont des applications classiques.

Avantages:

- La plaque de bridage sous vide AMF peut être utilisée aussi bien avec de l'air comprimé en relation avec la buse Venturi intégrée qu'avec une pompe à vide externe.
- La plaque de bridage sous vide est immédiatement prête à l'emploi car tous les éléments nécessaires font partie du contenu de la livraison.
- Tous les points d'aspiration sont reliés entre eux. (Exception: taille 600 x 800 mm)
- Avec filetage de fixation M4 pour fixer la plaque adaptatrice 7800APA.
- Pour la reproductibilité d'un bridage, toutes les rainures sont marquées à l'aide d'un système de coordonnées.
- Alésages de fixation Ø 4 mm pour le positionnement du composant avec broches de butée.
- Economie de coûts grâce à l'utilisation de la buse Venturi.
- Diminution de la consommation d'air comprimé, d'où une réduction des coûts de fonctionnement.
Exemple: 1 m³ d'air comprimé coûte 0,0078 €. Avec une consommation moyenne de 49 l/min., ceci correspond à 0,023 €/h.
- Plusieurs points d'aspiration permettant une division flexible de la plaque en zones et ainsi le bridage de plusieurs pièces.
- Les plaques de bridage sous vide peuvent être combinées entre elles.
- Forces de maintien élevées.
- Utilisation universelle.
- Les cordons d'étanchéité permettent de compenser les faibles irrégularités sur les surfaces des pièces.
- Usinage sur cinq faces sans déformation ni vibrations.

Remarque:

Fonctionnement à l'air comprimé séché, filtré et non lubrifié uniquement! Buse Venturi utilisable jusqu'à 60 °C.

Volume d'aspiration max. par rapport à l'atmosphère: 48,8 l/min.

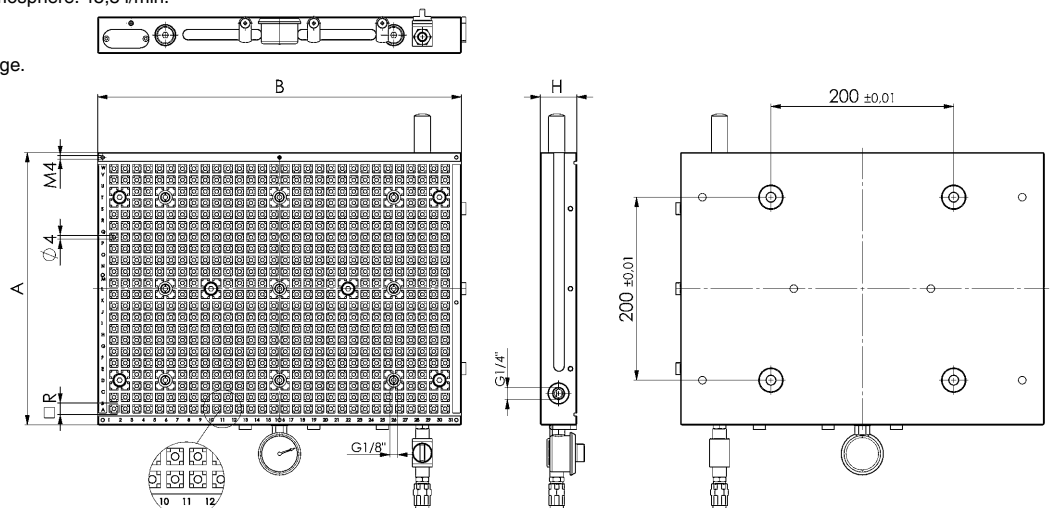
Température du fluide: 0°C - 60°C

Température ambiante: 10°C - 50°C

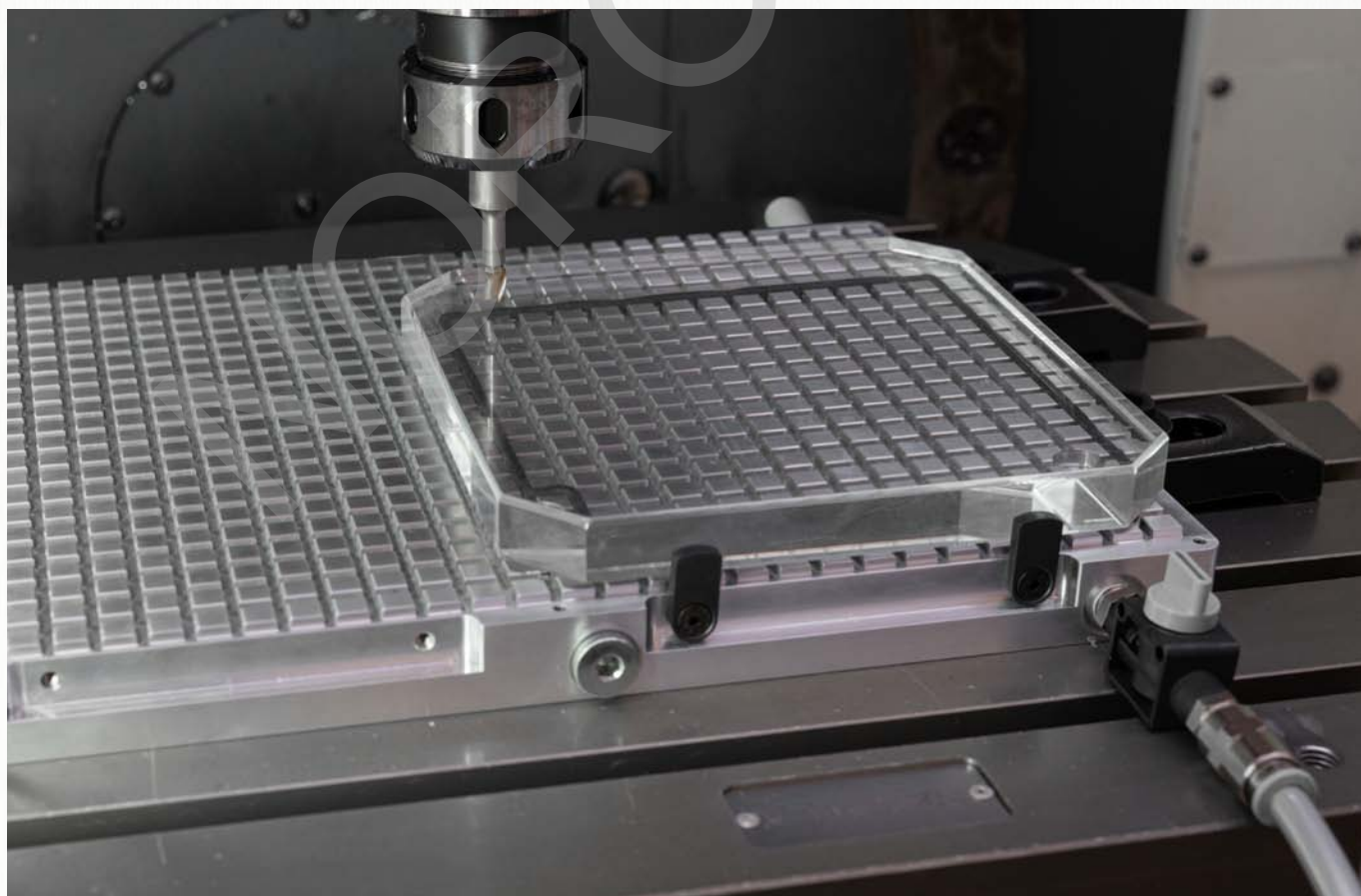
Veillez tenir compte de la notice de montage.

Sur demande:

Les dimensions spéciales sont possibles.



Sous réserve de modifications techniques.



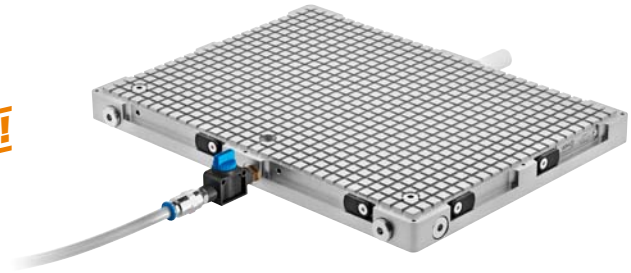
N° 7800BV

Plaque de bridage sous vide, Basic Line

compris dans le contenu de la livraison:

- Plaque de bridage sous vide en aluminium
- Buse Venturi intégrée
- Silencieux
- Vanne d'arrêt
- Butées excentriques
- Filtre d'aspiration
- Bouchons d'obturation
- Cordon d'étanchéité 10m Ø4 mm (noir)

NOUVEAU!



Code	Pression de service pour vide max. [bar]	Vide max. [%]	Points d'aspiration	Nombre de buses Venturi	A [mm]	B [mm]	H +0,1/-0,2 [mm]	Parallélisme [mm]	R [mm]	Poids [Kg]
569353	3,5	92	2	1	190	290	30	0,1	12,5	4,1
569354	3,5	92	3	1	290	390	30	0,1	12,5	8,5
569355	3,5	92	3	1	390	390	30	0,1	12,5	11,5
569356	3,5	92	5	1	390	590	30	0,1	12,5	17,3

Description:

La face supérieure de la plaque de bridage sous vide est équipée de rainures et de points d'aspiration. Le placement du cordon d'étanchéité permet de déterminer une ou plusieurs zones pour la taille de pièce souhaitée.

Positionnement simple grâce aux butées excentriques latérales.

Avec bord de bridage latérale pour la fixation de la plaque de bridage sous vide sur une plaque de base (par ex. une table de machine). Des perçages ultérieurs sont possibles pour ZPS K10 (M8). Des schémas de perçage sont disponibles sur demande.

Nous recommandons l'utilisation d'un tuyau pneumatique Ø 10 mm (7800S).

Utilisation:

Les pièces à usiner sont bridées grâce à la création d'un vide d'air réalisé à l'aide d'une buse Venturi intégrée (incluse dans le contenu de la livraison) ou d'une pompe à vide externe. Les opérations de fraisage et de rectification sont des applications classiques.

Avantages:

- La plaque de bridage sous vide AMF peut être utilisée aussi bien avec de l'air comprimé en relation avec la buse Venturi intégrée qu'avec une pompe à vide externe.
- La division de la plaque en zones, selon le nombre de points d'aspiration, permet de brider et d'usiner simultanément plusieurs pièces différentes.
- Forces de maintien élevées.
- Utilisation universelle.
- Le cordon d'étanchéité permet de compenser les faibles irrégularités sur les surfaces des pièces.
- Usinage sur cinq faces sans déformation ni vibrations.

Remarque:

Fonctionnement à l'air comprimé séché et non lubrifié uniquement!

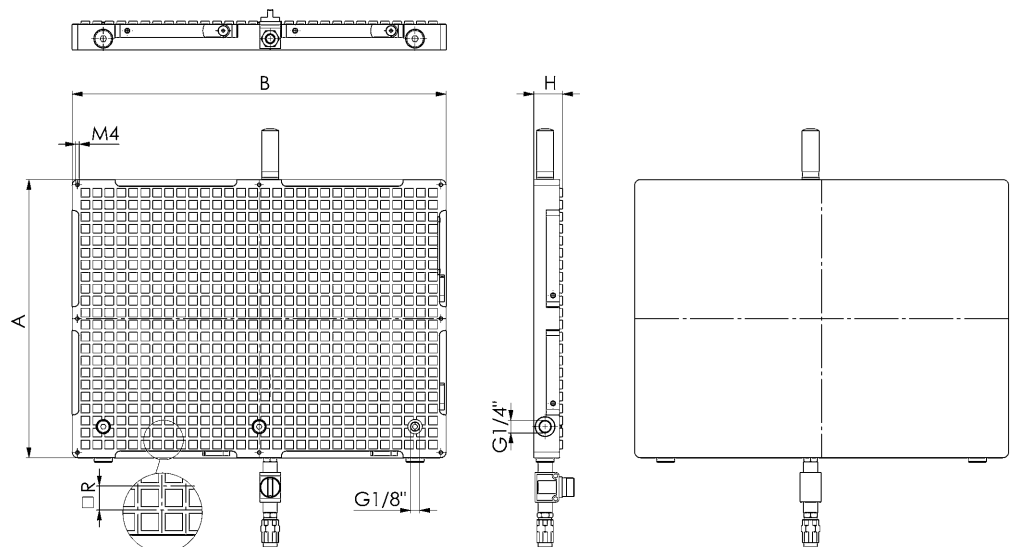
Température moyenne: 0 °C - 60 °C

Température ambiante: 10 °C - 50 °C

Respecter la notice de montage.

Sur demande:

Les dimensions spéciales sont possibles.



N° 7800AMG

Plaque d'adaptation souple

Matériau: PVC souple.



CAD

Code	Dimensions [mm]	Épaisseur du matériau ±0,3 [mm]	Poids [g]
375485	150x150	4	110
375014	300x200	4	275
375022	300x400	4	550
375030	400x400	4	780
375048	400x600	4	1100
569485	600x800	4	2500

NOUVEAU!

Utilisation:

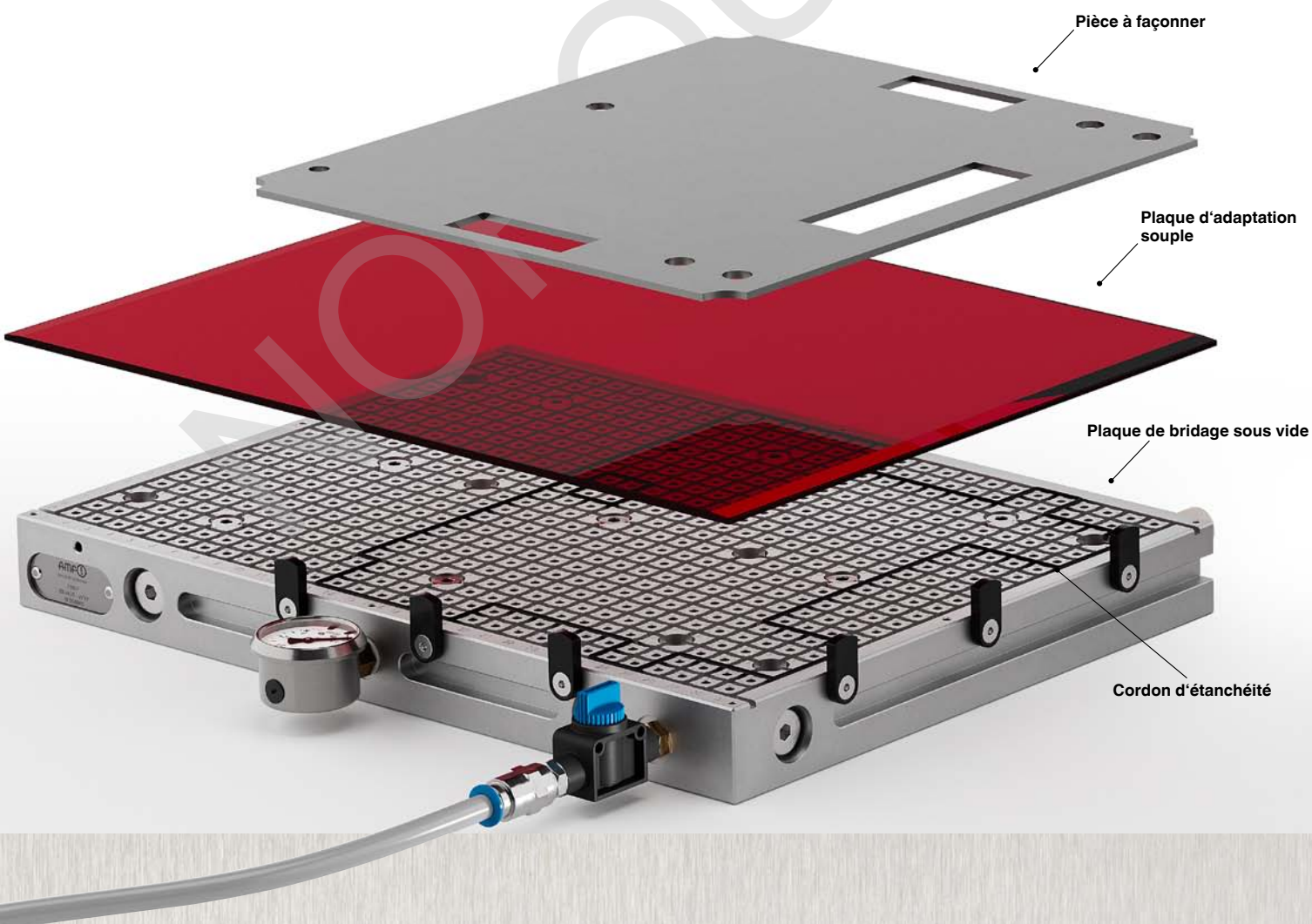
1. Le cordon d'étanchéité est placé dans la crémaillère de la plaque de bridage sous vide. Dans ce cas, il convient d'aller jusqu'au secteur à usiner de la pièce.
2. La plaque d'adaptation est placée sur la plaque de bridage sous vide.
3. Dans la surface de bridage marquée, la plaque d'adaptation est trouée avec un poinçon de Ø 3-5 mm sur une plaque en bois. Les perforations doivent se trouver dans la zone de dépression.
4. La pièce à usiner est mise en place et fixée à l'aide d'une butée excentrique réglable.

Avantages:

- Le bon coefficient de frottement offre une résistance particulièrement bonne contre les forces de translation pouvant survenir pendant l'usinage.
- Il est possible d'effectuer un fraisage de 2 mm de profondeur dans la plaque d'adaptation.
- En cas d'utilisation de contours toujours identiques, il est possible de réutiliser presque aussi souvent que nécessaire la plaque d'adaptation car elle ne subit par d'usure.

Remarque:

Nettoyer la natte d'adaptation avec de l'acétone avant tout usinage humide avec un lubrifiant réfrigérant.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 7800APA

Plaque d'adaptation en aluminium



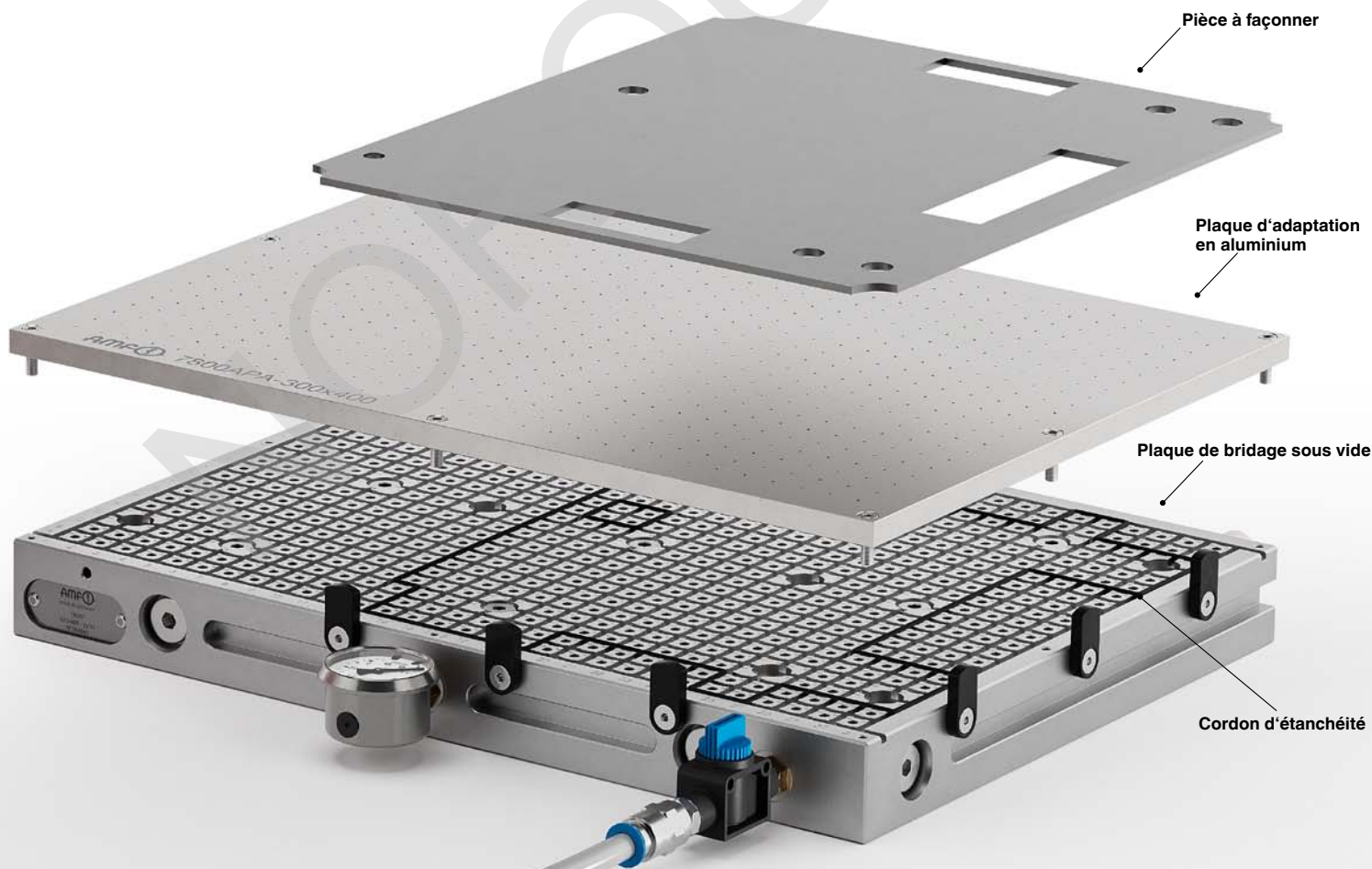
Code	Dimensions [mm]	Épaisseur du matériau $\pm 0,1$ [mm]	Poids [Kg]
375097	150x150	10	0,6
374876	300x200	10	1,6
374892	300x400	10	3,3
374900	400x400	10	4,4
374918	400x600	10	6,6
563567	600x800	10	12,8

Utilisation:

1. Le cordon d'étanchéité est placé dans la crémaillère de la plaque de bridage sous vide. Dans ce cas, il convient d'aller jusqu'au secteur à usiner de la pièce.
2. La plaque d'adaptation est vissée au politeau à vide.
3. La pièce à usiner est mise en place
4. La pièce est fixée à l'aide d'une butée excentrique réglable.

Avantages:

- La plaque d'adaptation peut être fraisée jusqu'à 2 mm (élimination des fraisages).
- Les applications à privilégier sont l'usinage des tôles fines, des feuilles, des platines et même du papier.



N° 7810AB

Bloc de montage

- Ensemble de la livraison comprenant:
- Bloc de montage en aluminium, grille 12,5 x 12,5 mm
 - 3 butées excentriques avec vis de fixation
 - Cordon d'étanchéité Ø 2,0 mm (longueur 1 m)



Code	Vide max. [%]	Points d'aspiration	L	B	H	Poids [g]
375626	92	1	78	78	40	600

Description:

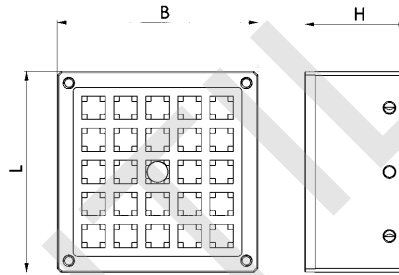
La face supérieure du bloc de montage sous vide est équipée de rainures et de points d'aspiration. La dimension de la grille est de 12,5 mm. La mise en place du cordon d'étanchéité permet de déterminer la taille du champ individuellement. Le bloc de montage est placé directement au-dessus d'un point d'aspiration de la plaque de bridage sous vide 7800P/7800BV. La face inférieure est dotée d'un cordon d'étanchéité de 2,0 mm de diamètre.

Utilisation:

L'utilisation de blocs de montage permet de percer lors de l'usinage. Les pièces usinées peuvent être transpercées sans que la plaque de bridage sous vide ou le composant ne soit endommagé(e).

Remarque:

Cordon d'étanchéité Ø 4,0 mm, à commander séparément (réf. 374512).



N° 7810APA

Plaque d'adaptation en aluminium

Convient pour le bloc de montage n° 7810AB.



Code	Dimensions [mm]	Épaisseur du matériau ±0,1 [mm]	Poids [g]
427930	78 x 78	10	200

Avantages:

- Les valeurs de résistance au frottement offre une très bonne résistance contre les forces de translation résultant de l'usinage.
- Il est possible de fraiser sans problème la natte d'adaptation jusqu'à une profondeur de 2 mm.
- En cas d'utilisation de contours toujours identiques, la natte d'adaptation peut être réutilisée presque à volonté, car elle n'est soumise à aucune usure.



N° 7810AMG

Plaque d'adaptation souple

Matériau: PVC souple.
Convient pour le bloc de montage 7810AB.



Code	Dimensions [mm]	Épaisseur du matériau ±0,3 [mm]	Poids [g]
375642	78 x 78	4	60

Avantages:

- La plaque d'adaptation peut être fraisée jusqu'à 2 mm. (Élimination des fraisages).
- Les domaines d'application privilégiés sont l'usinage de tôles fines, de films, de latines et même du papier.



N° 7800VP

Vanne rotative - pompe à vide

- La livraison comprend:
- un filtre fin côté aspiration
 - séparateur de vapeur d'huile
 - amortisseur en caoutchouc-métal
 - premier remplissage d'huile



Code	Puissance d'aspiration [m³/h]	Pression finale mbar (absolue)	Puissance du moteur [V/Hz]	Puissance du moteur [kW]	Niveau sonore [dB (A)]	Type de protection	Fonctionnement en continu [%]	L x l x H [mm]	Poids [Kg]
563547	20	1,5	230/50	0,75	65	54	100	320 x 230 x 220	21

Description:

Raccord à vide Ø = 20 mm

Utilisation:

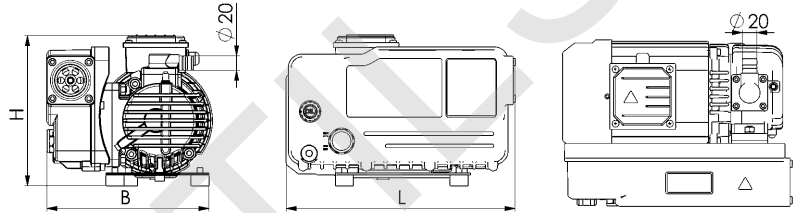
En l'absence d'air comprimé sur le lieu d'utilisation de la plaque de bridage sous vide, nous recommandons d'utiliser la pompe à vide avec valve rotative AMF. Elle garantit un fonctionnement continu fiable des plaques de serrage en place. La forme compacte de la pompe permet de l'installer directement sur votre machine.

Remarque:

Le code de l'huile de rechange est le N° 428722.
Quantité d'huile de remplissage 0,45 l.

Sur demande:

D'autres tailles et puissances d'aspiration livrables.



N° 7800VPF

Séparateur de liquide

- compris dans la livraison:
- Séparateur d'eau
 - Filtre à vide
 - Unité de fixation
 - Robinet à boisseau sphérique
 - Raccord à visser fil. ext. 1/2" - 15 mm
 - Tube en matière plastique Ø 15 x 12 mm, longueur 2 m
 - Connecteur
 - Mamelon double



Code	Modèle	Filetage	Débit [m³/h]	Poids [g]
374975	D100x250	3/4"	15	1610

Utilisation:

Le séparateur de fluides élimine efficacement le condensat (eau) du système de bridage sous vide et le protège contre l'encrassement.

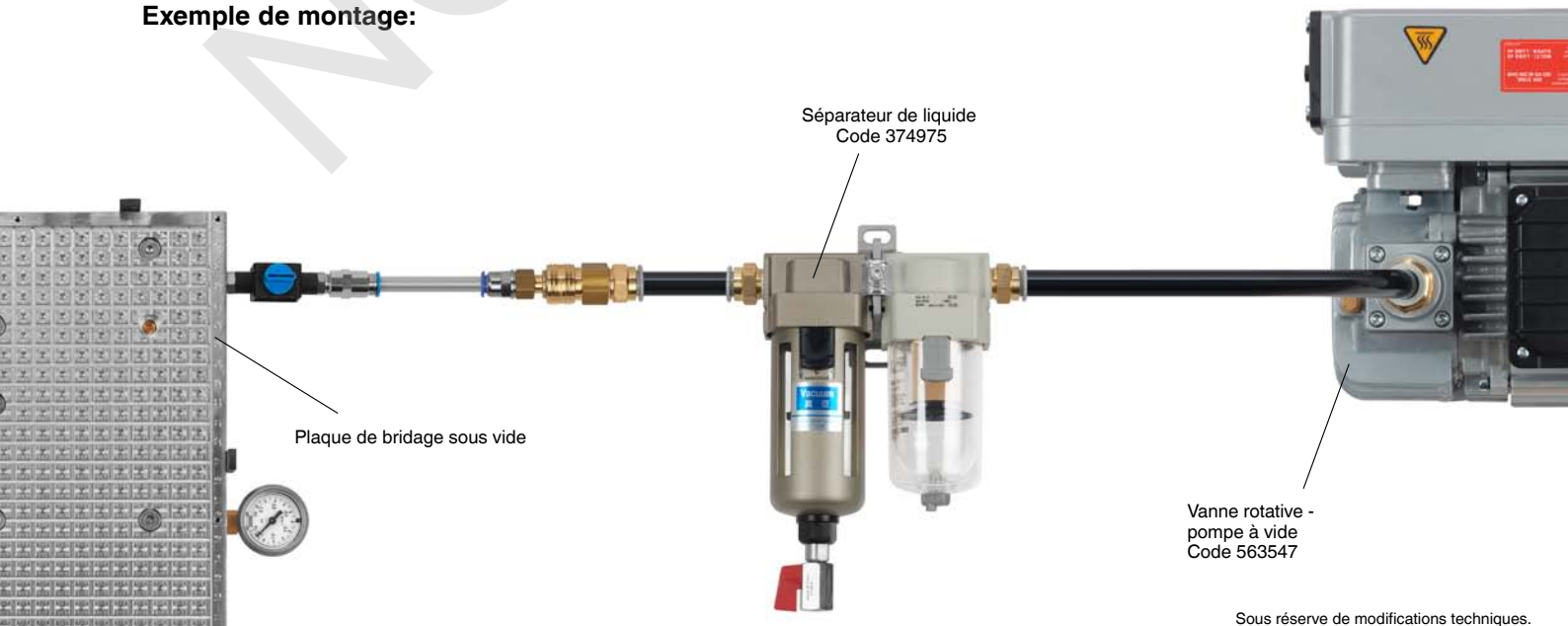
Avantages:

- Élimination à 99% du liquide présent.
- Réduction des frais de fonctionnement et d'entretien du système.
- Facile à installer (devant la pompe à vide)

Remarque:

Le kit est livré monté.

Exemple de montage:



Sous réserve de modifications techniques.

N° 7800VPE-10-K
Set de raccordement buse Venturi

Contenu dans la livraison :

- Générateur de vide, externe
- Tuyau pneumatique, diamètre extérieur 10 mm, longueur 10 m
- Embout d'accouplement pour raccord rapide

NOUVEAU!


Code	Vide max. [%]	Débit volumétrique d'aspiration max. [l/min.]	Pression de service pour vide max. [bar]	Raccordement au vide, Ø extérieur [mm]	Raccordement pneum., Ø extérieur [mm]	Poids [g]
567156	92	48,8	3,5	10	10	860

Description:

Jeu de raccordement complet avec générateur de vide externe, tuyau pneumatique, embout d'accouplement pour le raccord rapide.

Utilisation:

Jeu de raccordement pour le raccordement de la plaque de bridage sous vide au système à air comprimé.

Avantages:

Jeu complet, construction de taille réduite, à utilisation universelle et économique.

N° 7800VDR
Vanne de régulation de pression

Contenu dans la livraison :

- 2 raccords à visser, en forme de l

NOUVEAU!


Code	Raccordement au vide, Ø extérieur [mm]	Temp. ambiante [°C]	Pression de service pour vide max. [bar]	B x H x T	Poids [g]
567157	10	-10 ... 60	3,5	114 x 94 x 76	400

Description:

Vanne de régulation de pression avec raccords à visser pour tuyau pneumatique 7800S-10.

Utilisation:

Ballast pour l'utilisation sur les plaques de bridage sous vide AMF (7800BV/7800P/7800PD).

Avantages:

La pression de service pour un vide maximal sur la plaque de bridage sous vide est maintenue constante.

Remarque:

- Fonctionnement uniquement avec air comprimé sec et filtré (air comprimé selon ISO8573-1: 2010)
- Bouton rotatif avec blocage
- Plage de régulation de pression : 0,5 - 12 bar
- Température moyenne : -10 °C ... 60°C
- Position de montage : libre

N° 7800D
Cordon d'étanchéité


Code	Version	Couleur noir	Couleur gris	Ø [mm]	Longueur [m]	Matériau EPDM	Matériau NBR	Poids [g]
374512	S	●	-	4	10	●	-	320
563167	G	-	●	4	10	-	●	320

Description:
Noir:

- utilisation universelle
- pour traitement humide et sec
- convient particulièrement aux pièces fines

Gris:

- convient particulièrement au traitement sec

Utilisation:

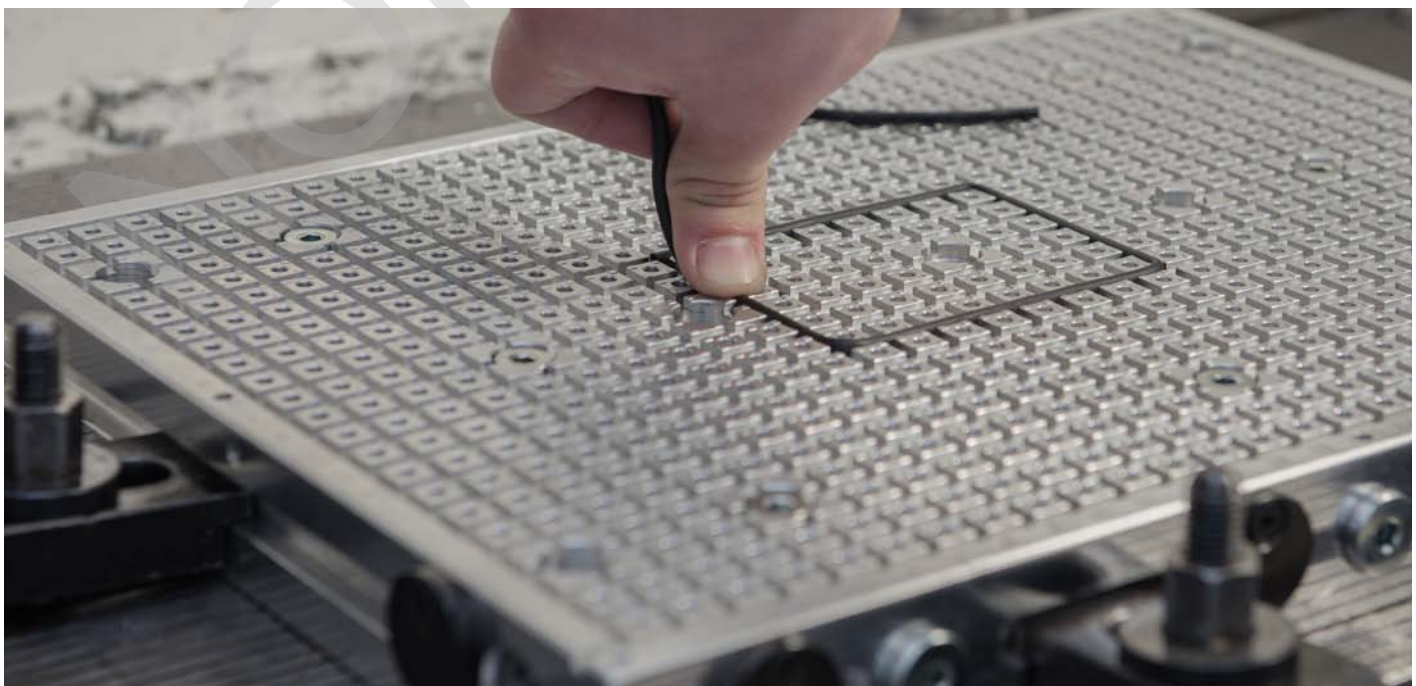
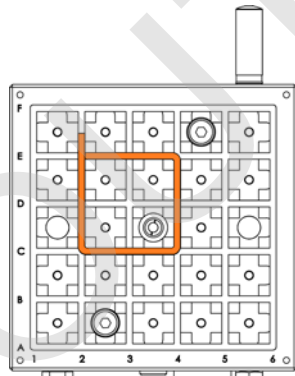
Le cordon d'étanchéité est placé dans la rainure pour délimiter la surface d'aspiration. Ne pas couper les plaques de manière affleurante, mais les faire se chevaucher légèrement à l'extrémité de coupe et les pousser les unes contre les autres. Éviter de fouler et de tirer le cordon d'étanchéité.

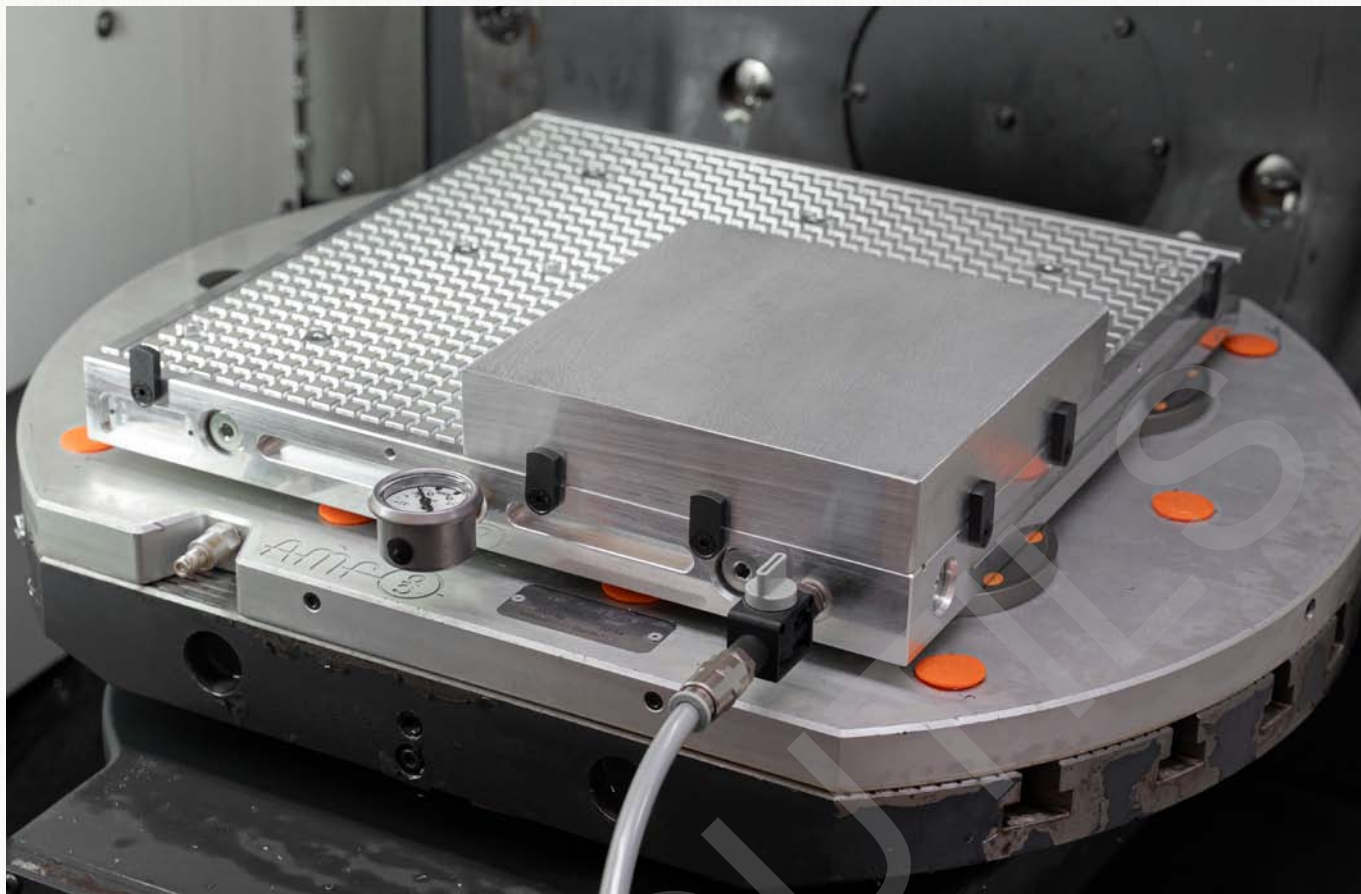
Avantages:

Plusieurs pièces de grandes tailles, peuvent être fixées.

Remarque:

Poser le cordon d'étanchéité en position serrée au niveau des passages et des évidements pour réduire au minimum les pertes de force de bridage. Utilisation dans la plage de température de 0 °C à 90 °C.

Schéma d'application:




N° 7800VDS
Capteur de pression de vide avec accessoires

Raccordement électrique:

câble avec connecteur selon EN 60947-5-2, forme ronde M 8x1, 4 pôles, longueur de câble 0,3 m.

Contenu de la livraison:

- Capteur de pression
- Tuyau à vide Ø externe 4 mm, longueur 100 cm
- Raccord enfichable D4 - G1/8-IG
- Mamelon double G1/8-AG - G1/4-AG



Code	Affichage [bar]	Temp. ambiante [°C]	Pression de service pour vide max. [bar]	Vide max. [%]	Débit volumétrique d'aspiration max. [l/min.]	Poids [g]
563563	-1 ... 0	0-50	3,5	92	48,8	140

Utilisation:

Les valeurs limites (valeur de mesure: 2 x pression relative) sont réglées par apprentissage au niveau du capteur de pression et la machine est arrêtée lorsque la pression sous vide chute.

Livré prêt à raccorder et peut être connecté directement avec la plaque de bridage sous vide (G1/4).

Avantages:

Le capteur de pression de vide d'air permet de contrôler la pression d'air appliquée. En cas de chute de pression, la machine s'arrête. Cette fonction participe de manière significative à la sécurité du processus.

N° 7800E
Butée excentrique

Acier, à teinte brunie par revenu.

Complet avec vis à tête fraisée M5, emballage par paire.



Code	I x L [mm]	Poids [g]
563605	14 x 28	15

Avantages:

Ces butées permettent de bloquer les efforts latéraux.

CAD


N° 7800V
Vacuomètre

Avec joint d'étanchéité 7800VD.



CAD



Code	Affichage [bar]	Ø [mm]	Raccord	Poids [g]
563550	-1 ... 0	48	G1/4	150

N° 7800VD
Joint d'étanchéité

pour vacuomètre



Code	Filetage	Poids [g]
563545	G1/4	0,6

Utilisation:

Un joint d'étanchéité est utilisé lors du montage du vacuomètre.

N° 7800VVB

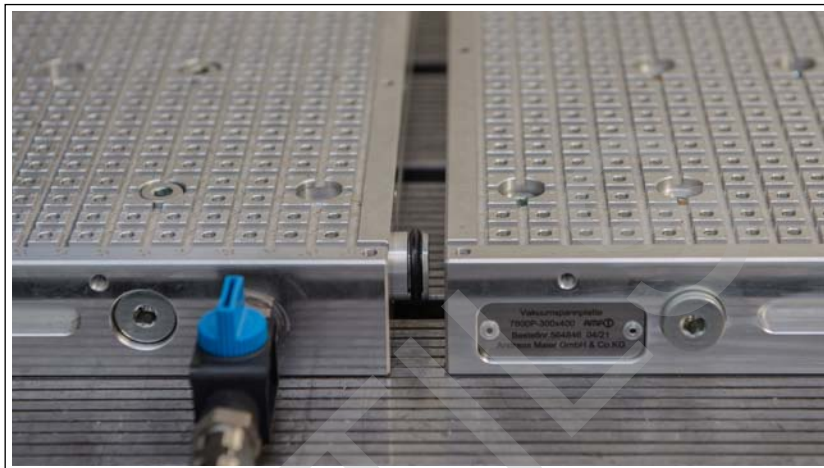
Raccord à vide



Code	Ø [mm]	Longueur [mm]	Poids [g]
565332	22	19	12

Utilisation:

Lors de l'assemblage de plusieurs plaques de bridage sous vide Premium Line 7800P et Premium Diamond 7800PD, nous recommandons de rectifier la face inférieure afin de compenser les tolérances de hauteur.



N° 7800VSD

Silencieux

Corps et silencieux en polyéthylène.



Code	Filetage	Temp. ambiante [°C]	Poids [g]
563543	G1/4	-10 - 60	8

Utilisation:

Peut être vissé directement dans la plaque de bridage sous vide.

Remarque:

Contrôler régulièrement l'encrassement du silencieux.

CAD



N° 7800AV

Vanne d'arrêt

Actionnement manuel. Avec joint torique d'étanchéité.



Code	Filetage	tuyau Ø extérieur [mm]	Poids [g]
563541	G1/4	10	85

Utilisation:

La vanne d'arrêt est vissée directement dans la plaque avec les plaques de bridage sous vide à buse Venturi intégrée.

CAD



Sous réserve de modifications techniques.

N° 7800VKS
Embout d'accouplement pour raccord rapide

DN 7,2



Code	tuyau Ø extérieur [mm]	L [mm]	Poids [g]
563560	10	57	47

Description:

Réf. 563560 2 pièces : embout d'accouplement (laiton) et raccord à visser pour diamètre extérieur de tuyau 10 mm.

Avantages:

Raccordement simple au tuyau pneumatique de la plaque de bridage sous vide.

N° 908GX
Bouchon

avec joint en caoutchouc



Code	Filetage	Poids [g]
374553	G1/8	7
563546	G1/4	17

Utilisation:

Peut être vissé directement dans la plaque de bridage sous vide.

CAD


N° 7800VAF
Filtre d'aspiration

Corps en laiton, Cartouche filtrante en bronze.



Code	Filetage	Poids [g]
374884	G1/8	2

Utilisation:

Le filtre d'aspiration est vissé dans la plaque de bridage sous vide.

Remarque:

Contrôler régulièrement l'encrassement du filtre d'aspiration.

CAD



N° 7800ZS
Goupille cylindrique ISO 8734-4x12-A

Acier.



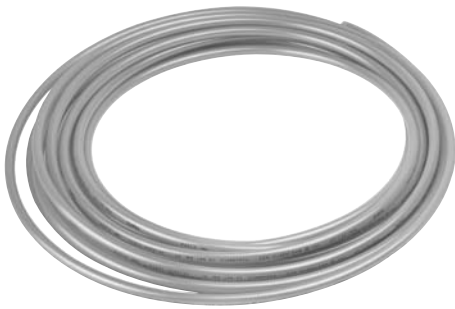
Code	Conditionnement	Poids
	[St]	[g]
374603	10	15

Utilisation:

Positionnement facilité des pièces, en appui sur les goupilles introduites dans les alésages de la partie supérieure de la plaque de bridage sous vide.

Avantages:

Les goupilles bloquent les efforts latéraux.

N° 7800S
Tuyau pneumatique


Code	tuyau Ø extérieur	Longueur	Poids
	[mm]	[m]	[g]
563544	10	10	500

Remarque:

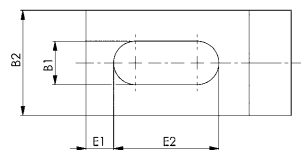
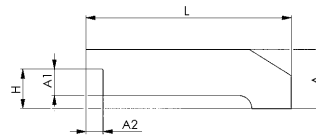
Température ambiante -35 °C à +60 °C.

N° 6325
Brides d'étau

Acier traité, fraisé et revenu bruni. Emballage par paire.



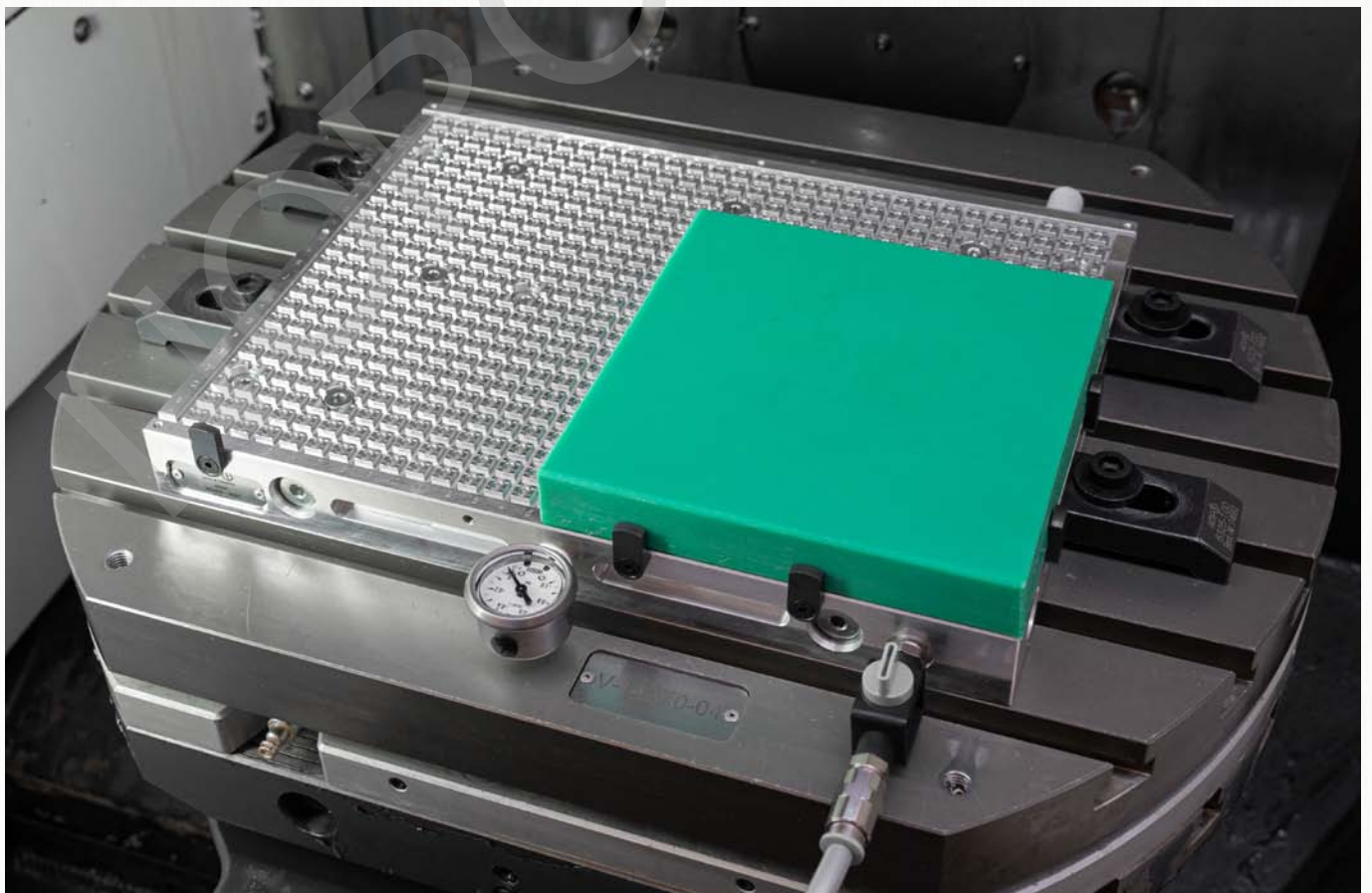
Code	H	B1	L	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	A	A1	A2	B2	E1	E2	Poids [g]
74682	15	16,5	78	M12, 14, 16	1/2, 5/8	22,5	10	6,5	40	10,5	40	660



CAD



Sous réserve de modifications techniques.



... PAR NUMÉRO D'ARTICLE

N° d'article	Page	N° d'article	Page
N° 6325	20	N° 7800VDR	14
N° 7800AMG	10	N° 7800VDS	17
N° 7800APA	11	N° 7800VKS	19
N° 7800AV	18	N° 7800VP	13
N° 7800BV	9	N° 7800VPE-10-K	14
N° 7800D	15	N° 7800VPF	13
N° 7800E	17	N° 7800VSD	18
N° 7800P	7	N° 7800VVB	18
N° 7800PD	6	N° 7800ZS	20
N° 7800S	20	N° 7810AB	12
N° 7800V	17	N° 7810AMG	12
N° 7800VAF	19	N° 7810APA	12
N° 7800VD	17	N° 908GX	19

... PAR RÉFÉRENCE

Code	Page	Code	Page	Code	Page	Code	Page
374512	15	375048	10	563547	13	565332	18
374553	19	375097	11	563550	17	567156	14
374603	20	375485	10	563560	19	567157	14
374876	11	375626	12	563563	17	568936	6
374884	19	375642	12	563567	11	568939	6
374892	11	427930	12	563605	17	568940	6
374900	11	563167	15	563703	7	569353	9
374918	11	563541	18	564844	7	569354	9
374975	13	563543	18	564845	7	569355	9
375014	10	563544	20	564846	7	569356	9
375022	10	563545	17	564848	7	569485	10
375030	10	563546	19	564849	7	74682	20

... PAR ORDRE ALPHABÉTIQUE

Désignation	Page
B	
Bloc de montage	12
Bouchon	19
Brides d'étau	20
Butée excentrique	17
C	
Capteur de pression de vide avec accessoires	17
Cordon d'étanchéité	15
E	
Embout d'accouplement pour raccord rapide	19
F	
Filtre d'aspiration	19
G	
Goupille cylindrique ISO 8734-4x12-A	20
J	
Joint d'étanchéité	17
P	
Plaque d'adaptation en aluminium	11, 12
Plaque d'adaptation souple	10, 12
Plaque de bridage sous vide, Basic Line	9
Plaque de bridage sous vide, Premium Diamond, revêtue de diamant pour augmenter le coefficient de frottement	6
Plaque de bridage sous vide, Premium Line	7
R	
Raccord à vide	18
S	
Séparateur de liquide	13
Set de raccordement buse Venturi	14
Silencieux	18
T	
Tuyau pneumatique	20
V	
Vacuomètre	17
Vanne d'arrêt	18
Vanne de régulation de pression	14
Vanne rotative - pompe à vide	13

Ces conditions de vente sont valables vis-à-vis d'entreprises, de personnes juridiques de droit public et de fonds d'investissement publics. Nos livraisons et nos prestations sont effectuées exclusivement selon les conditions suivantes. Toute condition d'achat autre du commanditaire que nous ne reconnaissons pas explicitement ne sont pas non plus intégrées au contrat par l'acceptation de la commande. En passant la commande et en confirmant les marchandises que nous lui avons livrées, le commanditaire confirme accepter nos conditions.

1. Offre et conclusion du contrat

Nos offres sont toujours faites sans engagement dans la mesure où aucun autre accord explicitement différent n'a pas été conclu. Notre catalogue dans sa version la plus récente constitue la base de nos contrats de livraison. Nous fournissons les indications de dimensions et de poids ainsi que les illustrations, les dessins et les données sans engagement de notre part et nous pouvons les modifier à tout moment. C'est pourquoi il ne nous est pas possible d'exclure toute variante et cela ne constitue donc pas un droit à nous réclamer des dommages et intérêts. Les commandes sont considérées comme acceptées lorsque nous les avons confirmées par écrit. Si, pour des raisons organisationnelles, le commanditaire ne reçoit pas de confirmation séparée en cas de livraison de réassort, la facture est en même temps la confirmation de la commande.

2. Prix

Les prix sont indiqués en euros au départ d'usine exempts de la taxe sur le chiffre d'affaires, des frais d'emballage, de transport et de port et de l'assurance. Sauf accord autre, nos prix de catalogue sont valables au jour de la livraison. Dans le cas des commandes d'une valeur de marchandises nette inférieure à 50,00 euros, un supplément de quantité minimum de 20,00 euros sera facturé.

3. Frais d'outillage

Sauf accord autre, les outils utilisés pour l'exécution du contrat restent dans tous les cas notre propriété même si nous avons facturé séparément une participation à leurs coûts.

4. Paiement

Sauf indication autre sur la facture, le prix d'achat est à régler net dans les 30 jours à compter de la date de la facture (sans déduction d'acompte). Les factures d'un montant inférieur à 50,00 euros sont à payer immédiatement. En cas de retard de paiement, nous sommes autorisés à facturer des intérêts de retard. Leur montant correspond à notre taux d'intérêt pour les crédits en compte courant auprès de notre banque attirée, il s'élève à 8 pourcents au-dessus du taux d'intérêt de base en vigueur de la Banque centrale européenne. Par ailleurs, nous pouvons, en cas de retard de paiement, stopper toute exécution de nos obligations jusqu'à réception du paiement après information écrite du commanditaire.

5. Interdiction de compenser

Le commanditaire ne peut opposer que des contre-prétentions constatées juridiquement ou incontestées.

6. Droit de désistement en cas de réception ou de paiement en retard ou de faillite

Si le commanditaire ne prend pas la marchandise en charge dans les temps, nous sommes alors en droit de lui fixer un délai supplémentaire après l'écoulement duquel nous pourrions en disposer autrement et fournir le commanditaire avec un délai prolongé convenable. Nos droits de nous désister du contrat conformément aux conditions stipulées dans le § 326 BGB et de réclamer des dommages et intérêts pour non-exécution n'en sont cependant pas touchés. Si le commanditaire ne règle pas la marchandise après l'échéance de paiement, nous sommes alors en droit une fois un délai convenable que nous avons fixé écoulé en vain à nous désister du contrat et à réclamer la restitution des marchandises déjà remises. Le reste du texte du § 323 BGB n'en est pas touché. Si le commanditaire dépose une demande d'ouverture d'une procédure d'insolvabilité, nous sommes alors en droit de nous désister du contrat avant l'ordonnance de mesures conservatoires par le tribunal de la faillite et de réclamer la restitution des marchandises déjà remises.

7. Fabrications spécifiques au client / Réalisation de projet (fabrication spéciale)

Les fabrications spécifiques au client nécessitent des indications définitives sur le modèle, la quantité etc. sous forme écrite lors de la commande. Pour des raisons de technique de fabrication, nous nous réservons de droit de livrer une quantité supérieure ou inférieure de jusqu'à 10% à celle commandée. Les modifications techniques ou les annulations ne sont possibles que contre facturation des coûts ainsi entraînés. La restitution des fabrications spécifiques au client est exclue.

8. Livraison et emballage, transfert du risque

Les renseignements sur le moment de la livraison sont fournis sans engagement ; nous nous efforçons cependant de les respecter. Ils sont soumis à la condition que nous recevions nous-mêmes notre livraison correcte, intacte, complète et dans les temps. Les délais de livraison indiqués se rapportent à la fabrication en usine en commençant par le jour de l'acceptation de la commande. La livraison est effectuée EXW (au départ d'usine) conformément aux Incoterms 2010. Le commanditaire assume ainsi les coûts. Lors de la remise des marchandises à la personne, la société ou l'institution désignée pour exécuter l'envoi, le risque est transféré au commanditaire. C'est également valable pour les livraisons partielles ou quand nous avons pris en charge la livraison et l'installation. Le risque est également transféré au commanditaire quand il est en retard pour la prise en charge. À défaut d'instructions précises pour l'expédition, nous l'effectuons nous-même comme nous l'estimons correcte sans nous engager cependant à choisir le transport le moins cher ni le plus pratique. Le commanditaire accepte que la commande puisse lui être envoyée par livraisons partielles dans les limites du raisonnable. Dans le cas de l'expédition à un tiers que nous livrons sur ordre du commanditaire, nous facturons un forfait de gestion de 5,00 euros. L'emballage est conforme à l'ordonnance sur les emballages. Nous facturons les emballages jetables au coût de revient. L'emballage ne peut pas être récupéré.

9. Difficultés et/ou impossibilité de fournir la prestation

Si l'apparition d'événements imprévisibles que nous ne pouvons pas éviter malgré nos efforts dans les limites du raisonnable (panne des installations, retards de livraison de matières premières essentielles, problèmes de livraison sortante par exemple) nous empêche de remplir nos obligations, le délai de livraison se prolonge alors dans une mesure convenable tant que la livraison ou les prestations ne sont pas rendues trop difficiles ou même impossibles. Dans la mesure où il nous faut partir du principe que ces événements ne sont pas ponctuels, nous sommes en droit de nous désister

entièrement ou partiellement du contrat. Si la livraison ou la prestation devient impossible, le commanditaire n'est alors pas tenu de remplir pour sa part ses obligations contractuelles. Le § 275 BGB s'applique donc par conséquent. Si le commanditaire par contre est responsable seul ou majoritairement de ces événements conduisant à l'impossibilité d'exécuter la prestation, il reste alors tenu de fournir sa contre-prestation. Il en est de même dans le cas où ces événements se produisent au moment où le commanditaire est en retard dans sa prise en charge.

10. Envois d'échantillons/Retours

Les échantillons ne sont mis à disposition que sur facture. Dans le cas d'envoi d'échantillons et de modèles, un avoir est ensuite crédité à la commande suivante si la valeur de celle-ci est de 125,00 euros minimum. Les retours de marchandises ne sont possibles qu'après accord, les fabrications spéciales cependant en sont exclues. Pour les retours pour des raisons dont nous ne sommes pas responsables (erreurs de commande par exemple), nous facturons un pourcentage de gestion de 10%, mais cependant de 7,50 euros minimum.

11. Réserve de propriété

La marchandise livrée reste notre propriété jusqu'au paiement intégral de l'ensemble des créances ou jusqu'à l'encaissement des chèques remis à cet effet. Le règlement des différentes créances dans une facture en cours ainsi que le retrait de solde et leur reconnaissance ne porte pas atteinte à la réserve de propriété. Le commanditaire est autorisé à revendre les marchandises sous réserves dans le cadre du commerce normal. Il n'est cependant pas autorisé à les engager ni à les remettre à titre de garantie. Il nous cède d'ores et déjà ses créances sur la vente des marchandises sous réserve. Le commanditaire est en droit de percevoir le montant de ces créances tant qu'il remplit lui-même ses obligations vis-à-vis de nous. Il est tenu de nous nommer à notre demande le débiteur tiers et nous sommes en droit de porter plainte dans ce cadre et celui de la cession.

12. Droits de propriété industrielle

Nous nous réservons la propriété et les droits sur la propriété intellectuelle de l'ensemble des documents du contrat ainsi que des ébauches, des schémas, des calculs et des devis. Ils ne doivent être ni copiés ni transmis à des tiers sans notre autorisation. Tous les droits sur les brevets, les modèles d'utilité etc. nous reviennent exclusivement même dans la mesure où ils n'ont pas encore été déclarés. La fabrication de copies de nos produits n'est permise qu'avec notre autorisation écrite. Si des objets sont fabriqués d'après les schémas ou les échantillons, le commanditaire assume alors la garantie qu'aucun droit éventuel de propriété industrielle de tiers n'a lors été enfreint lors de la production. Si, pour des raisons de droits de propriété industrielle, un tiers interdit la fabrication et la livraison, nous sommes alors en droit de les stopper immédiatement. Le commanditaire est alors tenu de nous dédommager des frais investis et de nous dégager de toute prétention de droits aux dommages et intérêts de tiers. Les droits d'indemnisation du commanditaire sont alors exclus.

13. Garantie

Si le commanditaire convient avec nous des propriétés de la marchandise, nous basons nos réglementations de livraison techniques sur cet accord. Si nous devons effectuer la livraison conformément aux schémas, aux spécifications, aux échantillons etc. du commanditaire, celui-ci assume alors le risque quant à son aptitude pour l'usage prévu. Si l'ampleur de la livraison ou de la prestation est modifiée après la conclusion du contrat à la demande du commanditaire et qu'ainsi les propriétés et l'aptitude de la marchandise en est altérée, alors les droits de réclamation des défauts du commanditaires s'annulent dans la mesure où les altérations sont dues aux désirs de modification du client. C'est le moment du transfert du risque qui est décisif pour l'état conforme au contrat de la marchandise. La détérioration des pièces d'usure dans le cadre d'une utilisation normale consacrée ne constitue pas un défaut. Les droits de réclamation des défauts s'annulent en particulier dans les cas suivants : utilisation inadéquate ou non-conforme, montage ou mise en service incorrect par le commanditaire ou un tiers, usure naturelle, traitement mauvais ou négligent – en particulier une sollicitation extrême, consommables inadaptés, matériaux de remplacement, influences chimiques, électrochimiques ou électriques dans la mesure où nous n'en sommes pas responsables. En présence d'un défaut sur la marchandise, nous décidons si nous livrons un produit de remplacement ou si nous le corrigeons dans un délai convenable fixé par le commanditaire. Si la mesure choisie n'apporte pas l'amélioration escomptée, le commanditaire est alors en droit de diminuer le prix d'achat ou de se désister du contrat. Tout autre cas de réclamation de garantie est exclu. Il n'y a pas de droits de réclamation des défauts en cas de différences négligeables par rapport aux propriétés convenues. Les défauts visibles constatés doivent nous être communiqués par écrit immédiatement dès qu'ils ont été décelés et au plus tard dans les 10 jours après la réception, dans le cas des défauts qui ne sont pas visibles immédiatement après leur découverte. La garantie a une durée de 12 mois et commence au moment du départ de l'usine de la marchandise pour la livraison.

14. Responsabilité

Exception faite de l'atteinte à la vie, au corps ou à la santé par un manquement à nos obligations, nous n'assumons de responsabilité qu'en cas de manquement intentionnel ou par négligence grave.

15. Lieu de réalisation, for et choix de la loi

C'est D-70734 Fellbach qui est le lieu de réalisation pour toutes les obligations découlant de la relation contractuelle. Le for pour tous les autres litiges découlant de cette relation contractuelle est le tribunal du siège social de la société Andreas Maier GmbH & Co. KG. Tous les litiges qui découlent du présent contrat ou de sa validité sont décidés de manière irrévocable par un tribunal d'arbitrage conforme à l'ordonnance sur les tribunaux d'arbitrage du comité allemand des tribunaux d'arbitrage ou à l'ordonnance de conciliation et d'arbitrage de la chambre internationale du commerce en excluant la voie juridique allemande ordinaire. La procédure de relance juridique reste cependant autorisée. C'est le droit allemand qui est appliqué (BGB et HGB). La validité de la Convention des Nations Unies sur les contrats de vente (CISG) est exclue.

16. Clause salvatrice

Si certaines conditions devaient ne pas être valides légalement, les conditions restantes n'en sont pas touchées. Des réglementations sont alors appliquées à la place des conditions invalides qui se rapprochent le plus de l'objectif économique du contrat tout en conservant de manière juste les intérêts des deux parties. La publication de ces conditions de vente, de livraison et de paiement rend toutes les versions précédentes caduques. Ce n'est pas valable pour les contrats conclus avant son annonce.

SYSTÈME DE BRIDAGE SOUS VIDE **CATALOGUE 2023/2024**

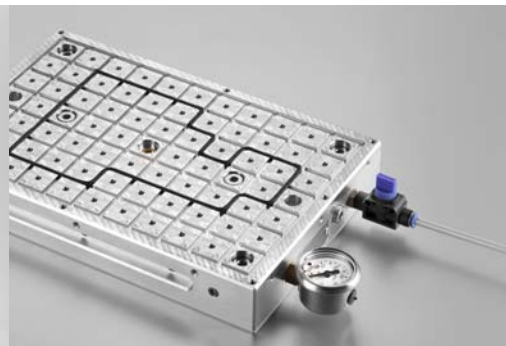
Vous pouvez demander d'autres catalogues sous www.amf.de



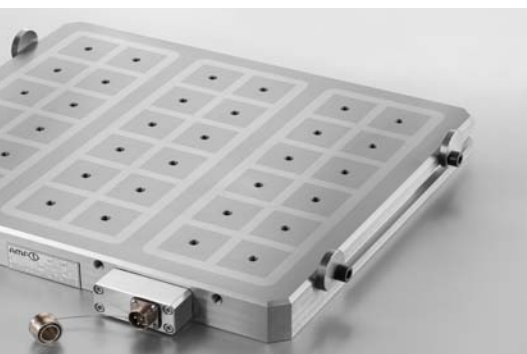
LE SYSTÈME DE BRIDAGE «ZERO-POINT»



SYSTÈMES DE BRIDAGE HYDRAULIQUES



SYSTÈME DE BRIDAGE SOUS VIDE



SYSTÈMES DE BRIDAGE MAGNÉTIQUES



CAPTEURS RADIO



SAUTERELLES



SYSTÈMES DE BRIDAGE SIMPLES ET MULTIPLES



ÉLÉMENTS DE BRIDAGE MÉCANIQUES



INSTRUMENTS DE MARQUAGE ET DE NETTOYAGE



SARL NOROUTILS

25 RUE COLBERT

ZA LE COEUR

59510 HEM

TEL : 03 20 65 58 23

Email : noroutils@orange.fr

